

5-Axis Milling Machine

ex **X**en C90
\$500



✓ Uzun Ömürlü Spindel

Düşük ısı üretimine sahip düşük voltajlı ve yüksek hızlı elektrikli spindel benimsiyoruz. Çalışma süresini uzatıyoruz.

✓ Otomatik Kalibrasyon

Manuel kalibrasyon için operatör gerekmeden işçilik maliyetlerini azaltır, böylece üretim verimliliğini, ürün kalitesini ve güvenliğini artırır ve laboratuvarlara sürdürülebilir rekabet avantajı sağlayabilecek gerçek zamanlı izleme ve izlenebilirlik sağlar.

✓ 90 Derece Kazıma

Ön dişlerin daha iyi kazınma sonucu elde edebilir ve Laboratuvar teknisyenlerinin tesviye vecilalama süresini kısaltır.

✓ Yüksek stabilite ve hassasiyet

Tek parça döküm yapı tasarımı, sürecin doğruluğunu ve stabilitesini sağlamak için istikrarlı bir çalışma platformu sağlayabilir. Bu tasarım nispeten basittir; bakım ve onarımı daha kolay ve daha verimli hale getirir. Uzun süreli kullanımda istikrarlı performansı koruyabilir, arıza süresini ve bakım maliyetlerini azaltır.

✓ Dahili dokunmatik PC

8 inçlik bir ekrana sahip yerleşik bilgisayar, ekipmanın çalışmasını kolaylaştırır. Kullanıcılar ek bir bilgisayara ihtiyaç duymadan doğrudan cihazın ekranı ve kontrol paneli üzerinden işlem yapabilirler. Ekipmanın kullanım kolaylığını ve çalışma verimliliğini büyük ölçüde artırır ve yerden tasarruf sağlar.

ÖZELLİKLERİ

Düzenli		Otomatik Cihaz	
Model	Exxen C90 D500	Freez kütüphanesi	12 frez, Entegre frez göstergesi
Method	Kuru Kazima	Kazıma Şekli	
Materyaller	Zirconyum, Wax, PMMA, Kompozit materyaller ve yumuşak metal 98.5mm. İkinci clamp (opsiyonel)	Kuru Kazima	Kazima sırasında temizlik ve soğutma için yüksek basınçlı gazı dışarı atar
Restorasyonlar	Kron,Koping, Veneer, Inlay/Onlay, Köprü,Protez ve All on X	Koşullar	
Temel Sistem		Kuru Hava	4-8bar(0,4-0,8Mpa), Hava saflığı: ISO 8573-1:2010'a uygun olarak, soğuk kurutucuyla donatılması gerekiyor
Yapisi	Sağlam dökme alüminyum gövde	Güç Kaynağı	100-120VAC, 200-240VAC, iki tip uygundur, 50-60HZ
Diş Kasa	Çelik levha, medikal parlak beyaz boya, çalışma kapağı, aksesuar çekmecesi	Veri Arayüzü	RJ45 Ethernet arayüzü, 10/1 00M kendinden uyarlamalı, uzak ağ bağlantısı gerektirir.
Aks	5 aks	Isi	10-45°C
Linear akslar X/Y/Z	Hassas bilyalı vida, hassas kılavuz rayı,tekrarlama doğruluğu ±5µm, hassas motor hareketi, X/Y/Z: 176/134/100mm	Nem	%80 bağıl nem, yoğuşmasız
Dönen A/B akslar	Hassas motor ve harmonik redüktör.Tekrarlama doğruluğu±0.01 ° A axis:±32° B axis:±360°	Sertifika	
Kontrol Sistemi	Standart G komutunu destekleyen gerçek zamanlı bir işletim sistemiyle donatılmış entegre FPGA yüksek hızlı paralel işleme komutu (RS274X) ve genişletilmiş komutlar. Senkron ve asenkron motorlara entegre frekans dönüştürücüler, onu daha esnek ve daha uyumlu hale getirir. Çoklu analog ve dijital 10'u destekler	Tüm modeller	CE & FCC
LED	Çoklu LED renkli gösterge Hazır&Kazima (Beyaz) Biten kazima (Yeşil) / Hata (Kırmızı)	Ölçü & Ağırlık	
Spindel		Ölçü	En/Derinlik/Boy: 495mm*593mm*627mm
Düzenli	Yüksek frekanslı asenkron iş mili, havali takım değiştirme (takım değiştirme sırasında hareket ettirmeyin),Yabancı maddenin girmesini önlemek için hava sızdırmazlığı.	Ağırlık	80kg
Dönme Hizi	Maksimum 60,000 rpm	Aksesuarlar	
Güç	900W (5S, Pmax) , 400W (S6) , 250W (S1)	CAM	Millbox, Hyperdent and WorkNc
Rulman	Yüksek hızlı seramik bilyalı rulmanlar, Eksantriklik<3µm	Aksesuarlar	Kalibrasyon merkez plakası, vakum kablosu, trakea adaptörü 6/8, 6mm tee X1, 8mm tee X1, basınç ayarlı filtre valfi, 1 takım freze ucu, elektrik kablosu, elektrikli süpürge kablosu, anahtar takımı.
Frez	Uygun frez çapı 4 mm, 50 mm uzunlukta frezleri kullanılır		